DOI:10. 3969/j. issn. 1674-1951. 2021. 07. 010

低成本兰炭灰骨架定型相变储热材料的制备及 性能研究

Preparation and properties of low-cost phase-change heat storage materials based on semi-coke ash

熊亚选¹,药晨华¹,宋超字¹,王辉祥¹,胡子亮¹,丁玉龙² XIONG Yaxuan¹,YAO Chenhua¹,SONG Chaoyu¹,WANG Huixiang¹,HU Ziliang¹, DING Yulong²

(1.北京建筑大学供热供燃气通风及空调工程北京市重点实验室,北京 100044;2.英国伯明翰大学 伯明翰储能 中心,伯明翰 B152TT,英国)

(1.Key Laboratory of HVAC, Beijing University of Civil Engineering and Architecture, Beijing 100044, China;
 2.Birmingham Center for Energy Storage, University of Birmingham, Birmingham B152TT, UK)

摘 要:在碳中和背景下,为促进工业固体废弃物的规模化消纳,避免兰炭灰大量堆积对环境造成破坏,创新性提 出兰炭灰/碳酸钠定型相变储热材料,通过冷压缩-热烧结法制备兰炭灰基定型相变储热材料,为构建以新能源为主 体的电力系统提供可能的储能技术路径。采用激光导热分析法(LFA)、热重及差示扫描量热法(TG-DSC)和X射线 衍射法(XRD)对定型相变储热材料的导热性能、储热性能及化学相容性进行表征。结果表明,兰炭灰与碳酸钠的 质量比为52.5:47.5时,复合材料各方面的性能最佳,其导热系数在100~800℃内最高可达0.41 W/(m·K),在100~ 900℃时储热密度达1101.14 kJ/kg。

关键词:固体废弃物;骨架材料;定型相变材料;碳中和;兰炭;储能;储热;可再生能源

中图分类号:TK 02 文献标志码:A 文章编号:1674-1951(2021)07-0062-06

Abstract: To promote the large-scale consumption of industrial solid wastes and avoid damage on environment brought by the accumulation of semi-coke ash, we proposed an innovative semi-coke ash/Na₂CO₃ shaped phase-change heat storage material which is prepared by cold compression-hot sintering (CCHS) method. Taking laser flash analyzer (LFA), thermogravimetric and differential scanning calorimetry (TG-DSC) and X-ray diffraction (XRD), the thermal conductivity, thermal storage and chemical compatibility of the shaped phase-change heat storage material were characterized. The results show that the best properties of the composite can be obtained when the mass ratio of semi-coke ash to Na₂CO₃ is 52.5:47.5. Under this ratio, the composite's thermal conductivity is up to $0.41 \text{ W/(m \cdot K)}$ between 100 and 800 °C, and its energy storage density is up to $1 \ 101.14 \text{ kJ/kg}$ between 100 and 900 °C.

Keywords: solid waste; framework material; shaped phase-change composite; carbon neutrality; semi-coke; energy storage; heat storage; renewable energy

0 引言

随着工商业及居民用户对能源的需求量越来 越大,人们对化石能源的过度开发严重影响了地球 的生态环境^[1]。全球气候变暖日益引起人们的广泛 关注,目前全球已有包括中国在内的120多个国家 提出了碳中和目标,构建以新能源为主体的新型电 力系统成为共识方向^[2],但可再生能源的供应仍然 是间歇性的。因此,热能储存(TES)系统需要在可 再生能源系统的能源供应和用户的能源需求之间 架起一座桥梁^[3]。这不仅可以提高可再生能源的能 效,还可以提高化石能源的能效。

TES技术主要有3种类型,即显热、潜热和热化 学储存。显热蓄热技术已经成熟,但它的热能储存 密度很低,而热化学蓄热技术仍处于实验室研究阶 段。潜热蓄热技术有蓄热密度高、充放电温度变化 恒定、对空间要求小的优点。然而,相变材料(PCM) 的过冷、相分离、低热导率等特性限制了其在实际

收稿日期:2021-04-26;修回日期:2021-06-30 基金项目:北京市教委科研项目(KM201910016011)

工程中的大规模应用。为了克服潜热和显热储能 的缺点,本文提出了一种基于潜热和显热储能的新 型定型相变材料^[4]。在这种材料中,骨架材料将相 变材料包裹在微孔中,以减少过冷和相分离,提高 热导率,避免相变材料的泄漏。文献[5]比较了以 氧化铝为骨架材料,以铝和碳酸氢钠为相变材料的 定型相变储热材料,得出了铝基复合材料比盐基复 合材料具有更高的热性能的结论。工业废弃物是 免费的,合理地利用它们将有效改善我们的生活环 境。因此,文献[6]提出以粉煤灰作为骨架材料,碳 酸钾作为相变材料制备定型相变储热材料,并得到 了粉煤灰与碳酸钾最佳的质量比。文献[7]制备了 太阳盐/钢渣定型相变储热材料,得到钢渣与熔盐质 量比为5:5的复合材料定型效果最优。文献[8]制 备了四元硝酸盐/MCM41多孔复合蓄热材料,并得 出其抗压强度在四元硝酸盐与MCM41质量比为6:4 时最大的结论。文献[9]提出用一种工业废料赤泥 作为骨架材料,用硝酸盐作为相变材料制备定型相 变储热材料,且观察到总体性能良好,这为作为能 源相关应用副产品的赤泥增加了应用途径和价值。 文献[10]以膨胀珍珠岩作为骨架材料,硝酸钠作为 相变材料,制备了形状稳定的复合相变材料。文献 [11]提出了以三元碳酸盐(K₂CO₃-Li₂CO₃-Na₂CO₃) 为高温热能储存材料,以氧化镁为骨架材料制备的 定型相变储热材料。结果显示,碳酸盐与氧化镁之 间没有化学反应,该复合材料在100次循环后仍表 现出良好的热循环稳定性。

然而,文献[6]的研究中涉及粉煤灰的改性,这 导致整个制备过程方法复杂、耗时较长。为了促进 工业固体废弃物的利用,提高其热性能和力学性 能,本文创新性地提出了以兰炭灰作为骨架材料, 以碳酸盐 Na₂CO₃作为相变材料,通过冷压法制备形 状稳定的复合相变材料。

尝试用不同质量比的兰炭灰和碳酸钠来检验 复合材料烧结后的形状变化。进一步研究了复合 材料的储能、导热等关键热性能,并分析了骨架材 料与相变材料的化学相容性。结果表明,兰炭灰作 为定型相变储热材料的骨架材料具有良好的可 行性。

1 试验

1.1 试验原材料

本试验中,以Na₂CO₃为相变材料,其购自中国 国药集团化学试剂有限公司,纯度≥99%。骨架材 料兰炭灰由购自中国阳泉煤业(集团)有限公司的 兰炭在马弗炉中以950℃完全燃烧而制得。使用质 量分数为3%的聚乙烯醇(PVA)溶液作为烧结剂, 有助于定型相变储热材料的成型,PVA纯度≥99%。

1.2 定型相变储热材料的制备

本试验采用冷压缩-热烧结(CCHS)法制备定 型相变储热材料,其制造过程如图1所示,具体制备 工艺如下。



Fig. 1 Preparation process of the shaped phase-change heat storage material

(1)将粉状的兰炭放入石英坩埚中,在马弗炉
 (SX2-5-12A,苏州九联科技有限公司)中以950 ℃
 的温度燃烧至少5h,得到兰炭灰。

(2)将Na₂CO₃放入高速粉碎机(FS-100,鹤壁万 博仪器有限公司)中粉碎 30 s,得到粉末状相变 熔盐。

(3)将制得的兰炭灰和碳酸钠分别放入干燥箱 (202-3AB,天津市泰斯特仪器有限公司)中,在 120℃下恒温干燥6h。

(4)利用分析天平(ME104, Mettler Toledo,0.1 mg),按一定的质量比分别称取兰炭灰和碳酸钠。

(5)将称得的骨架材料和相变熔盐放入行星式 球磨机(KE-2L, 启东市宏宏仪表设备厂),以 250 r/min的速度搅拌30 min,得到混合粉末状样品。

(6)将 PVA 溶液喷洒至上述混合粉末状样品 (每1.0g混合粉末喷洒 50 μL PVA 溶液)后放入玛 瑙研钵中,研磨至混合粉末与 PVA 溶液充分混合, 得到复合粉末。

(7)称取1.0g上述复合粉末放入圆柱形模具(ø=13 mm)中,在压力机(MSY-50,青岛孚润汽车维修设备有限公司)上,以6.0 MPa的压力保压3 min,得到圆柱形复合材料。

(8)最后在空气气氛马弗炉中烧结圆柱形复合 材料,烧结工艺如下:1)以2℃/min的加热速率从室 温加热至100℃,然后保温半小时以除去残留的水 分;2)以2℃/min的加热速率从100℃加热到 400℃,然后保温1h以除去聚乙烯醇和其他残余水 分;3)以2℃/min的加热速率从400℃加热到 900℃,然后保温2h;4)关闭马弗炉,将圆柱形复合 材料自然冷却至室温,完成烧结。

所有定型相变储热材料的详细情况均在表1中 进行了编码和展示。 不同宁刑相亦健执材料的详细情况

Tab. 1 Details of different shaped phase-change heat storage materials									
项目	定型相变储热材料								
	CC0	CC1	CC2	CC3	CC4	CC5	CC6	CC7	CC8
ω (PCM)/%	100.0	60.0	50.0	47.5	45.0	42.5	40.0	35.0	30.0
ω(骨架材料)/%	0.0	40.0	50.0	52.5	55.0	57.5	60.0	65.0	70.0
ω(烧结剂)/%	_	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
烧结后目视观察效果	_	S	L	Ν	Ν	Ν	Ν	Ν	Ν

注:S表示严重泄漏和变形;L表示轻微泄漏和变形;N表示无泄漏和变形。

主 1

8种不同配比的样品经烧结后的目视观察效果 如图2所示。由于烧结过程中碳酸钠的固-液相变 转换,经烧结后不同配比的复合材料表面形貌 不同。



Fig. 2 Appearances of samples with eight different ratios after sintering

从图2可以看出,当碳酸钠的质量分数为 60.0%时,样品表面出现了明显的熔盐泄漏现象。 随着熔盐质量分数的不断减小,样品表面的熔盐泄 漏越来越少。

当碳酸钠的质量分数为47.5%时,经烧结后的 样品具有完美外观。比较8种不同配比下的样品经 烧结后的目视观察效果,CC3即Na₂CO₃质量分数为 47.5%时样品成型效果最佳。在本研究的后续试 验中,主要选取CC3进行复合材料的性能表征。

1.3 表征方法

本试验使用 STA449 F3 同步热分析仪(德国 NETZSCH)测定了材料的熔化和凝固过程、潜热和 比热容,同时使用高纯氮气(99.999%)作为保护气 体和吹扫气体。

对于每个样品,在氮气气氛下以10 K/min的间 隔进行5次熔融固化循环。在高纯氮气(99.999%) 作为保护气体和吹扫气体的条件下,通过激光闪光 分析法(LFA457,NETSCH)分析的热扩散率来计算 定型复合相变材料的热导率。

通过X射线衍射仪Bruker D2(德国Bruker AXS)测试复合材料的化学相容性,方法是利用扫描角度在5°~90°之间且间隔为0.02°的Cu靶辐射。

2 结果与分析

2.1 组分化学相容性

相变材料与骨架材料之间的化学相容性对于 定型相变储热材料的制备非常重要。本文从理论 和试验2个角度对碳酸钠与兰炭灰间的化学相容性 进行了研究。

从理论角度来说,通过热力学计算可以得到各 反应的吉布斯自由能。吉布斯自由能的大小可以 判断一个反应发生的可能性。吉布斯自由能的数 值为正,则反应不能自发进行;若数值为负,则反应 可以自发进行。不过,还需要通过数值的大小来判 断反应发生趋势的强弱。0~1000 ℃之间,Na₂CO₃与 兰炭灰中主要化学成分(CaO,SiO₂,MgO,Al₂O₃, Fe₂O₃)可能的反应有

 $Na_2CO_3(s)+CaO(s)=CaCO_3(s)+Na_2O(s)$,(1)

 $Na_2CO_3(s)+MgO(s)=MgCO_3(s)+Na_2O(s)$,(2)

 $Na_2CO_3(s)+SiO_2(s)=Na_2SiO_3(s)+CO_2(g)$, (3)

 $Na_2CO_3(s)+Al_2O_3(s)=2NaAlO_2(s)+CO_2(g)$,(4)

 $Na_2CO_3(s)+Fe_2O_3(s)=2FeO(s)+Na_2O_2(s)+CO_2(g)_{\circ}(5)$

本试验中各反应吉布斯自由能的计算公式 如下

$$\Delta G = \Delta H - T \Delta S , \qquad (6)$$

式中: ΔG 为吉布斯自由能,kJ; ΔH 为焓,kJ;T为热力 学温度,K; ΔS 为熵,kJ/K。

碳酸钠与兰炭灰组分反应的吉布斯自由能如 图 3 所示。由图可知,碳酸钠与氧化铁、氧化铝、氧 化钙、氧化镁在 0~1 000 ℃范围内吉布斯自由能均 为正值,基本不会发生化学反应。350 ℃以内碳酸 钠与二氧化硅也不能自发进行反应,但超过 350 ℃ 以后,吉布斯自由能由正值变为负值,反应开始能 够自发进行生成硅酸钠。但当温度为1 000 ℃时, 碳酸钠与二氧化硅反应的吉布斯自由能仅为 -78.48 kJ,该反应发生的趋势相当小。所以该反应 能否在制备复合材料的过程中自发进行,还需要通 过具体试验来判断。

X射线衍射仪以2θ的角度扫描整个衍射区域,





将这个角度变化作为图谱的横坐标,将不同衍射角 对应衍射峰的强度作为纵坐标,组成了X射线衍射 法(XRD)图谱。采用Bruker D2对CCO,CC3和兰炭 灰进行的XRD表征,结果如图4所示。从试验的角 度验证碳酸钠与二氧化硅的反应能否在制备复合 材料的过程中自发进行。





由图4可知,兰炭灰的主要衍射峰分别出现在

2θ=32.5°,38.0°,54.5°处。CC3的主要衍射峰与兰 炭灰的一致,但在2θ=29.0°左右出现了一种化学式 为CuSi₂P₃的物质,除此之外其图谱中没有出现除碳 酸钠和兰炭灰之外的衍射峰。这说明碳酸钠与二 氧化硅的反应没有在制备复合材料的过程中自发 进行,但也不能排除兰炭灰主要组分之外的微小含 量成分与碳酸钠或碳酸钠中含有的杂质发生了反 应,具体情况有待进一步试验来分析。

2.2 定型相变储热材料的传热性能

本试验用激光导热分析法(LFA)测量了复合材料的导热系数。测试使用的是烧结后的复合圆柱体材料经研磨呈粉末状的样品。测试时,先在坩埚内壁喷涂一层石墨,然后将待测粉末放入坩埚内。

整个测试过程在氮气氛围下进行。LFA法直接给出的是复合材料的热扩散率,CC3的热扩散率与100℃间隔温度的关系如图5所示。





由图5可知,随着温度的升高,CC3的热扩散率 逐渐增大;但当温度从800℃升高到900℃时,CC3 的热扩散率的增速明显减缓。这可能是由于在测 量过程中Na₂CO₃的固-液相变转换导致的。利用热 扩散率的值并假设在特定的温度范围内密度恒定, 在获得复合材料的密度和比热容之后,利用下式计 算复合材料的导热系数

$$\lambda = \alpha(T)\rho(T)c_{\rm p}(T) , \qquad (7)$$

式中: λ 为复合材料的导热系数,W/(m·K); α 为热扩 散率,mm²/s; ρ 是复合材料的密度,kg/m³; c_p 为复合 材料的比热容,kJ/(kg·K)。经计算得:在100~800 ℃ 内的导热系数最高可达0.41 W/(m·K)。

CC3的导热系数与100℃间隔温度的关系如图 5所示。由图可知,CC3的导热系数随温度的变化 趋势与热扩散率相似,随着温度的升高,其导热系 数逐渐增大。

2.3 定型相变储热材料的储热性能

CC0,CC3,CC4热流与温度的关系如图6所示。 本试验测得的 Na₂CO₃熔点为 841.4℃,比热容为 5.35 kJ/(kg·K)。

由图6可知,CC3和CC4的熔化温度均低于纯 盐的熔化温度。随着盐含量的降低,复合材料的熔 点从CC3的774.6℃降低到CC4的771.5℃。这也 与文献[9]对硝酸盐/赤泥复合材料的研究和文献 [12]对硝酸钠/二氧化硅复合材料的研究结果一致, 即随着骨架材料的增加,定型相变储热材料的熔点 逐渐降低。此外,本试验测得CC3的相变潜热值为 134.3 kJ/kg,CC4的相变潜热值为130.6 kJ/kg。可





Fig. 6 Heat flux of CC0, CC3 and CC4 varying with temperature 以看出,随着相变材料的减少,定型相变储热材料的相变潜热也逐渐降低。

图 6 中 CC3 和 CC4 的熔化温度相对于 CC0 而言 均显著降低,并且 2 个样品在相变处均出现 2 个峰 值,结合图4分析可知,定型相变储热材料在烧结过 程中发生了化学反应是有可能的。定型相变储热 材料的储热密度是评价储热材料的重要性能指标, 包括2部分:潜热和显热^[13-16]。本试验采用以下公 式进行计算^[17-20]

$$Q = (1 - \delta) \int_{T_1}^{T_h} c_{\text{p,sm}} \, \mathrm{d}T + \delta \left(\int_{T_1}^{T_m} c_{\text{ps,pcm}} \, \mathrm{d}T + \Delta H_m + \int_{T_-}^{T_h} c_{\text{pl,pcm}} \, \mathrm{d}T \right),$$
(8)

式中:Q为复合材料的储热密度, $kJ/kg; c_{p.sm}, c_{ps.pem}$ 和 $c_{pl.pem}$ 分别为骨架材料、熔盐固态时和熔盐液态时的 比热容, $kJ/(kg\cdot K); T_1, T_h$ 分别表示热能储存过程中 的起始温度和终止温度, $K; T_m$ 为相变熔盐的熔化温 度, $K; \Delta H_m$ 为相变熔盐在固 — 液相变时的潜热, $kJ/kg; \delta$ 为相变材料的质量分数。CCO,CC3,CC4在 固态和液态的比热容曲线如图7所示。



图 7 CC0, CC3, CC4的比热容对比 Fig. 7 Specific heat of CC0, CC3, CC4

本试验在100~900℃的范围内获得复合材料的 储热密度;测得该温度范围内熔盐的熔化潜热为 307.9kJ/kg;碳酸钠固态时的比热容取1.41kJ/(kg·K), 液态时的比热容取1.03kJ/(kg·K);根据式(7)得出 CC3即碳酸钠质量分数为47.5%时的储热密度,其 值为1101.14kJ/kg。

3 结论

本文创新性地提出了以工业固体废弃物兰炭 灰作为骨架材料,采用冷压缩-热烧结法制备了兰 炭灰/碳酸钠高温定型相变储热材料,并对其物理化 学性能进行了表征和分析。主要结论如下。

(1)兰炭灰与碳酸钠的质量比为 52.5:47.5 时 定型相变储热材料的各方面性能最佳。

(2)兰炭灰/碳酸钠高温定型相变储热材料的熔 化温度从碳酸钠的841.4℃降低至774.6℃。

(3)兰炭灰/碳酸钠高温定型相变储热材料的导 热系数在100~800 ℃内最高可达 0.41 W/(m·K), 100~900 ℃内储热密度可达1 101.14 kJ/kg,具有良好的储热性能。

(4)利用该材料储热,有利于工业固体废弃物 兰炭的资源化利用,可减少对环境的污染,同时为 构建以可再生能源为主体的电力系统,实现"双碳" 目标,提供了可行的储热技术路径。

参考文献:

- [1]刘助仁.新能源:缓解能源短缺和环境污染的希望[J].国际技术经济研究,2007(4):22-26.
- [2]赵国涛,钱国明,王盛."双碳"目标下绿色电力低碳发展的路径分析[J].华电技术,2021,43(6):11-20. ZHAO Guotao,QIAN Guoming,WANG Sheng.Analysis on green and low-carbon development path for power industry to realize carbon peak and carbon neutrality [J]. Huadian Technology,2021,43(6):11-20.
- [3] 陈睿哲, 熊亚选, 张慧, 等. 储能供热熔盐换热器设计及运 行特性分析[J]. 华电技术, 2020, 42(12):54-59. CHEN Ruizhe, XIONG Yaxuan, ZHANG Hui, et al. Design

and dynamic performance analysis on a molten salt heat exchanger for energy storage and heating [J]. Huadian Technology, 2020, 42(12):54–59.

- [4]LI Q, LI C, DU Z, et al. A review of performance investigation and enhancement of shell and tube thermal energy storage device containing molten salt based phase change materials for medium and high temperature applications[J]. Applied Energy, 2019, 255. DOI: 10.1016/j. apenergy.2019.113806.
- [5]LI Q, CONG L, ZHANG X, et al. Fabrication and thermal properties investigation of aluminium based composite phase change material for medium and high temperature thermal energy storage [J].Solar Energy Materials and Solar Cells, 2020,211.DOI:10.1016/j.solmat.2020.110511.
- [6]WANG T, ZHANG T, XU G, et al. A new low cost hightemperature shape - stable phase change material based on coal fly ash and K₂CO₃[J].Solar Energy Materials and Solar Cells, 2019, 206.DOI: 10.1016/j.solmat.2019.110328.
- [7] 王燕,黄云,姚华,等.太阳盐/钢渣定型复合相变储热材 料的制备与性能研究[J].过程工程学报,2021,21(3): 332-340.

WANG Yan, HUANG Yun, YAO Hua, et al. Preparation and properties of solar salt/steel slag shaped composite phase change heat storage materials [J]. The Chinese Journal of Process Engineering, 2021, 21(3): 332-340.

[8]李进,王峰,张世广,等.四元硝酸盐/MCM41多孔复合蓄 热材料的制备及稳定性研究[J].华电技术,2020,42(4): 17-22.

LI Jin, WANG Feng, ZHANG Shiguang, et al. Study on preparation for quaternary nitrates/MCM41 porous composite heat-storage material and its stability[J].Huadian Technology, 2020, 42(4):17-22.

- [9] ANAGNOSTOPOULOS A, NAVARRO M E, STEFANIDOU M, et al. Red mud-molten salt composites for medium-high temperature thermal energy storage and waste heat recovery applications [J]. Journal of Hazardous Materials, 2021, 413. DOI: 10.1016/j.jhazmat.2021.125407.
- [10]LI R, ZHU J, ZHOU W, et al. Thermal compatibility of Sodium Nitrate/Expanded Perlite composite phase change materials [J]. Applied Thermal Engineering, 2016, 103: 452-458.
- [11]SANG L, LI F, XU Y.Form-stable ternary carbonates/MgO composite material for high temperature thermal energy storage[J].Solar Energy, 2019, 180:1–7.
- [12]GUO Q, WANG T. Study on preparation and thermal properties of sodium nitrate/silica composite as shape stabilized phase change material [J]. Thermochimica Acta, 2015,613:66-70.
- [13]YU Q, JIANG Z, CONG L, et al. A novel low-temperature fabrication approach of composite phase change materials for high temperature thermal energy storage [J]. Applied Energy, 2019, 237:367–377.
- [14]YE F, GE Z W, DING Y L, et al. Multi-walled carbon

nanotubes added to Na_2CO_3/MgO composites for thermal energy storage[J].Particuology, 2014, 15(4):56–60.

- [15] JIANG F, ZHANG L L, SHE X H, et al. Skeleton materials for shape - stabilization of high temperature salts based phase change materials: A critical review [J]. Renewable and Sustainable Energy Reviews, 2020, 119.DOI: 10.1016/ j.rser.2019.109539.
- [16]李昭,李宝让,陈豪志,等.相变储热技术研究进展[J]. 化工进展,2020,39(12):5066-5085.
 LI Zhao, LI Baorang, CHEN Haozhi, et al. State of the art review on phase change thermal energy storage technology
 [J].Chemical Industry and Engineering Progress, 2020, 39 (12):5066-5085.
- [17]王长君,刘硕,丁薛峰.相变储能技术在清洁供暖中的应用研究[J].华电技术,2020,42(11):91-96.
 WANG Changjun, LIU Shuo, DING Xuefeng. The study on application of phase change energy storage technology in clean heating [J]. Huadian Technology, 2020, 42 (11): 91-96.
- [18]钟声远,赵军,李浩,等.基于城市功能区划分的分布式 相变蓄热站热经济性分析[J].华电技术,2020,42(4): 23-30.

ZHONG Shengyuan, ZHAO Jun, LI Hao, et al. Thermal economy analysis of distributed phase change heat storage stations based on urban functional zoning [J]. Huadian Technology, 2020, 42(4):23-30.

- [19]LI C, LI Q, DING Y L. Carbonate salt based composite phase change materials for medium and high temperature thermal energy storage: From component to device level performance through modelling [J]. Renewable Energy, 2019,140:140-151.
- [20]王铁营,王凯晨,张天影,等.粉煤灰高温定型相变储热 材料制备及性能表征[J].中国科学:技术科学,2020,50
 (9):1235-1242.

WANG Tieying, WANG Kaichen, ZHANG Tianying, et al. High - temperature shape - stable phase - change material based on coal fly ash [J]. Scientia Sinica (Technologica), 2020,50(9):1235-1242.

(本文责编:张帆)

作者简介:

熊亚选(1977—),男,河南原阳人,教授,博士,从事高温 熔盐储热方面的研究(E-mail:xiongyaxuan@bucea.edu.cn)。

王辉祥(1997—),男,河南郑州人,在读硕士研究生,从 事固体储热方面的研究(E-mail;whx754137921@163.com)。

药晨华(1997—),男,山西临汾人,在读硕士研究生,从 事固体储热方面的研究(E-mail;ych1261072340@163.com)。

宋超宇(1998—),女,山西长治人,在读硕士研究生,从 事固体储热方面的研究(E-mail:1807931498@qq.com)。

胡子亮(1997—),男,河北石家庄人,在读硕士研究生, 从事固体储热方面的研究(E-mail:872971547@qq.com)。

丁玉龙(1962一),男,江苏海安人,教授,英国皇家工程 院院士,博士,从事储能方面的研究。